FICHA TÉCNICA GEL REFRIGERANTE



APLICACIÓN Y USO

Para mantenimiento de la cadena de frío durante el almacenaje y transporte de productos refrigerados tales como: reactivos para laboratorios. Vacunas, muestras biológicas para análisis, plasmas, alimentos (carnes, pescados, mariscos, frutas, chocolates, entre otros), flores, bebidas y demás productos sensibles a la temperatura. Congelar por 12-36 horas como mínimo antes de usarlo (idealmente mínimo 24 horas); congelar en posición horizontal de la manera más plana posible. Colocar las unidades de gel suficientes en empaque térmico según se requiera.

COMPOSICIÓN

Fórmula propia Agua purificada

PRESENTACIÓN

500g | 300g | 200g

Empacado en bolsa de polietileno con sellado hermético. No hay migración de tinta hacia productos. Cuenta con número de lote y fecha de vencimiento.

PESO Y MEDIDA

500g (180mm x 200mm) 300g (180mm x 145mm) 200g (180mm x 125mm)

INFORMACIÓN FÍSICO-QUÍMICA

Punto de ebullición: N/A
Presión de vapor: N/A

Forma: Gel granular viscoso

Apariencia y olor: Cristalino, inodoro, homogenizado.

Densidad: 0.8 g/ml - 1 g/ml

pH: 6-7
Solubilidad: <5%
Capacidad de absorbencia: N/A

Componente primario: Agente estructurante

Componente secundario: Agua

INFORMACIÓN DE PELIGRO CONTRA LA SALUD

No tóxico, sin efectos por sobreexposición.

PROCEDIMIENTO ANTE DERRAME

Fácilmente removible de cualquier superficie asegurando la limpieza con abundante agua.

INFORMACIÓN DE PROTECCIÓN ESPECIAL

Protección respiratoria: No es necesaria



FICHA TÉCNICA GEL REFRIGERANTE



٥

Ventilación: No es necesaria Protección ocular: No es necesaria

PRECAUCIONES ESPECIALES

Manipulación: ninguna, el gel no es tóxico.

ESTABILIDAD:

12 meses después de preparado.

